



Engineering progress
Enhancing lives

Productos para la industria

Mangueras industriales
y accesorios

reha.com



Información técnica

Para nuestro programa de mangueras

Comportamiento en caso de sobrepresión y vacío

Cuando se aplica sobrepresión, las mangueras con refuerzo de espiral aumentan de largo y se tuercen debido a su diseño; cuando se aplica presión negativa, se acortan y se tuercen. Debido a esta propiedad, las mangueras deben instalarse al descubierto. Instalarlas bajo tierra o en las paredes puede provocar la destrucción de la manguera.

REHAU garantiza la calidad de sus productos dentro de los valores especificados en las fichas técnicas correspondientes.

Radio de curvatura

El radio de curvatura se mide en el interior de la curva de la manguera.

Almacenamiento

Recomendamos observar las siguientes indicaciones para un correcto almacenamiento:

- La temperatura óptima de almacenamiento de las mangueras es entre 10°C y 25°C.
- No almacenar las mangueras a temperaturas superiores a los 50°C o inferiores a los 0°C. Evitar el almacenamiento cercano a fuentes de calor en un ambiente húmedo.
- El contacto con productos químicos, como por ejemplo solventes, aceites, grasas, ácidos, combustibles, etc. daña las propiedades mecánicas de la manguera.
- Evitar el contacto con objetos que puedan perforar la manguera.
- Proteger las mangueras de insectos y roedores.

Tipos especiales

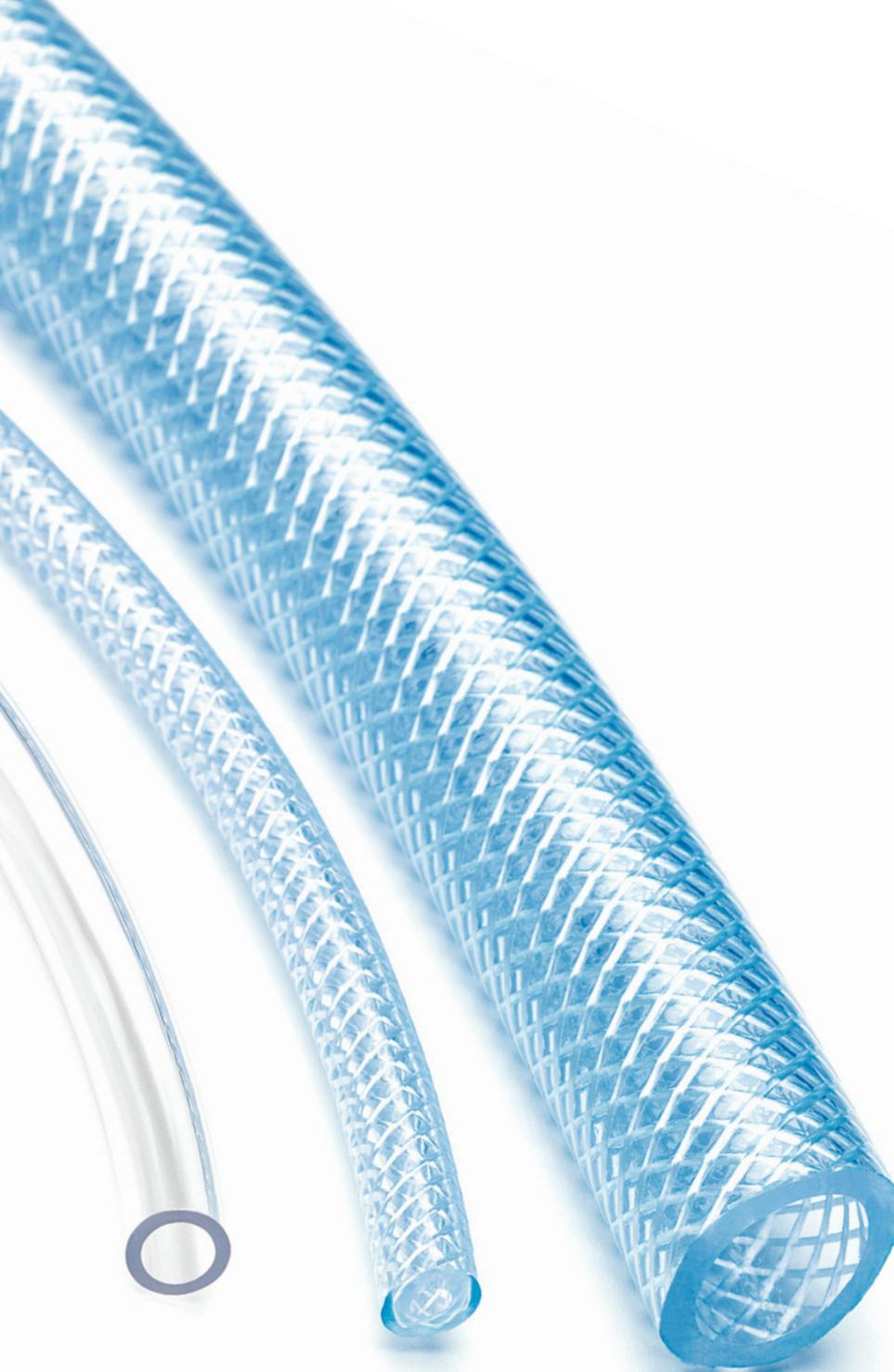
Para conectar las conexiones de manguera de manera que descarguen las cargas estáticas y sean conductoras de electricidad, es posible extrudarse simultáneamente un cable en paralelo al espiral en casi todos los tipos de manguera. Asimismo, le brindamos soporte para el desarrollo de diseños especiales.

Tolerancias

Toda la información técnica indica una tolerancia de $\pm 5\%$.

Tabla de conversión de milímetros a pulgadas

mm	pulgadas
6.35	¼
12.70	½
19.05	¾
25.40	1
31.75	1¼
38.10	1½
44.45	1¾
50.80	2
76.20	3
101.60	4
127.00	5
152.40	6
177.80	7
203.20	8
228.60	9
254.00	10
279.40	11
304.80	12
330.20	13
355.60	14
381.00	15
406.40	16



Técnica especializada

- 26 Raufilam[®] - E
- 27 Rauclair[®]
- 28 Rauclair[®] - E
- 29 Tubalco
- 30 Raulab[®]
- 32 Rausilam[®]
- 33 Raupharma[®]
- 34 Raufab[®]

Raufilam® - E

Manguera de PVC transparente con refuerzo textil

Propiedades

- Manguera de PVC transparente con refuerzo textil
- Homologada por el Organismo Alemán (TÜV)
- Acorde a UN-10/2011
- Certificado FDA
- Factor de Seguridad 4

Ventajas

- Transparencia duradera
- Colores atractivos
- Flexibilidad extraordinaria
- Alta resistencia a químicos
- Excepcional resistencia al deterioro

- Excelente resistencia a la abrasión
- Material sin cadmio, respetuoso del medio ambiente

Color

Celeste/ Transparente

Temperatura de trabajo

-10 °C a +60 °C



Apta para uso con alimento



Altamente flexible



Ligera



Tolerancia a la presión

FDA

Food Quality

Número de material	Diámetro interno mm	Espesor de pared mm	Presión de trabajo bar (a 20 ° C)	Peso kg. x mt.	Radio de curvatura mm (a 20 ° C)	Largo de rollo m
028671.001	32.4	4.8	7	0.663	310	25
028681.001	38	4.8	6	0.759	420	25
028691.001	40	4.5	6	0.730	460	25
028701.001	50	5	4	1.028	650	25
028711.001	50	6	4	1.238	620	25
028531.002	6	3	27	0.110	25	50
028551.002	8	3	24	0.130	30	50
028571.002	10	3	19	0.170	40	50
028581.002	12	3	19	0.180	55	50
028631.002	19	3.7	13	0.340	130	50
028651.002	25	4.3	11	0.520	200	50

Rauclair®

Manguera de PVC transparente

Propiedades

- Manguera de PVC
- Libre de Cadmio

Aplicaciones

- En laboratorio, es resistente a sustancias ácidas y alcalinas
- En ingeniería mecánica, es permanentemente flexible y resistente a la abrasión
- En tecnología de medición y control

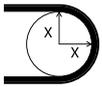
Color

Transparente

Temperatura de trabajo

-15 °C a +60 °C

También disponible sobre pedido en otras longitudes y diámetros.



Radio de curvatura pequeño



Altamente flexible



Ligera



Fácil instalación

Número de material	Diámetro interno mm	Espesor de pared mm	Peso kg. x mt	Largo de rollo m
304225.001	6	1.5	0.044	50
304227.001	8	1.5	0.055	50
304324.001	9	1.5	0.062	50
304229.001	10	2	0.093	50
304235.001	12	2	0.109	50
304237.001	12	3	0.175	50
304308.001	19	3	0.257	25
304309.001	25	3.5	0.335	25

Rauclair® - E

Manguera de PVC transparente

Propiedades

- Manguera de PVC transparente tipo cristal
- Libre de Cadmio
- Aprobación FDA

Aplicaciones

- En laboratorio, es resistente a sustancias ácidas y alcalinas
- En ingeniería mecánica, permanentemente flexible y resistente a la abrasión
- En tecnología de medición y control

Color

Transparente

Temperatura de trabajo

-15 °C a +60 °C

También disponible sobre pedido en otras longitudes y diámetros



Apta para uso con alimento



Altamente flexible



Ligera



Food Quality

Número de material	Diámetro interno mm	Espesor de pared mm	Peso kg. x mt.	Largo de rollo m
030390.003	2	1	0.010	100
030180.003	3	1	0.014	100
030370.003	4	1.5	0.029	100
030460.002	5	1	0.022	100
030440.006	5	1.5	0.035	100
030490.003	6	1	0.025	100
030510.003	6	2	0,058	100
030570.005	7	1.5	0,045	100
030610.003	8	1.5	0.050	50
030620.005	8	2	0.071	50
030650.004	9	1.5	0.057	50
030660.002	9	2	0.077	50
030700.008	10	2	0.086	50
030780.007	12	2	0.099	50
030850.003	13	3	0.166	50
030020.002	14	2	0.115	50
030120.003	15	2	0.122	50
030220.003	16	2	0,127	50
031210.003	18	3	0.225	50
031990.005	19	3	0.234	50
030260.003	20	3	0.249	50
033290.003	25	3	0.297	50
030280.007	25	4	0.409	50

Tubalco

Manguera para bebidas de máxima seguridad

Propiedades

- Manguera de polietileno extremadamente flexible
- REHAU Tubalco cumple con la directiva 2002/72/ EC y la ordenanza Consumer Goods 23.12.1997
- Efecto neutro al sabor y olor del medio conducido
- Para limpieza: una vez en servicio, el tubo se puede limpiar con materiales estándar. Así esta considerado en normas DIN 6650-6 / DIN 6650-7 y BGN-ASI, hoja 6.84 / 06 sobre "limpieza y desinfección de unidades dispensadoras de bebidas". La hoja de información BGN se puede encontrar en el siguiente enlace: www.bgn.de/files/5841/ASI_6-84-07.pdf

- TUBALCO cumple con el Reglamento

(CE) No. 1935/2004 para materiales y objetos diseñados para entrar en contacto con productos alimenticios; específicamente para bebidas no alcohólicas, cerveza, vino y otras bebidas alcohólicas hasta un máximo del 15%."

Aplicación

- Industria cervecera y bebidas en general

Color

Transparente

Temperatura de trabajo

-30 a 110 C

También disponible sobre pedido en otros diámetros.



Apta para uso con alimento

FDA

Food Quality



Altamente flexible



Ligera



Tolerancia a la presión

Número de material	Diámetro interno mm	Espesor de pared mm	Conexión fitting	Presión de trabajo bar (a 20° C)	Largo de rollo m
049402.001	4	2	5/16"	11	100
049432.001	6.8	1.35	3/8"	6	100
049442.001	7	2.5	12 mm	8	100
049462.001	10	2.5	5/8"	8	100

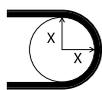
Raulab®

Manguera de silicona

Manguera de silicona RAULAB para uso en alimentos están hechas conforme a las normas BgVV (BGA) y FDA 177.2600. Se encuentran disponibles en una amplia variedad de dimensiones (diámetro interno desde 0,3mm hasta 70mm).

Propiedades mecánicas

- Propiedades de compresión DIN 53517 (22 horas/175°C) <40%
- Elongación al quiebre DIN 53504, SII ≥350%
- Resistencia a desgarro ASTM-D 624B ≥15N/mm
- Fuerza de tensión DIN 53504, SII ≥8 N/mm²



Radio de curvatura pequeño



No afecta el olor ni el sabor



Altamente flexible



Apta para uso con alimento



Resistencia a la temperatura



Ligera



Resistente a químicos

Propiedades materiales

- Material: RAU-SIK 8368 (silicona) Shore A 60±5
- Calidad para uso alimenticio certificada conforme los estándares de las normas BGA XV, FDA, WRC, KTW y el manual 1227 francés
- Inodora e insípida

Color

Cristalino

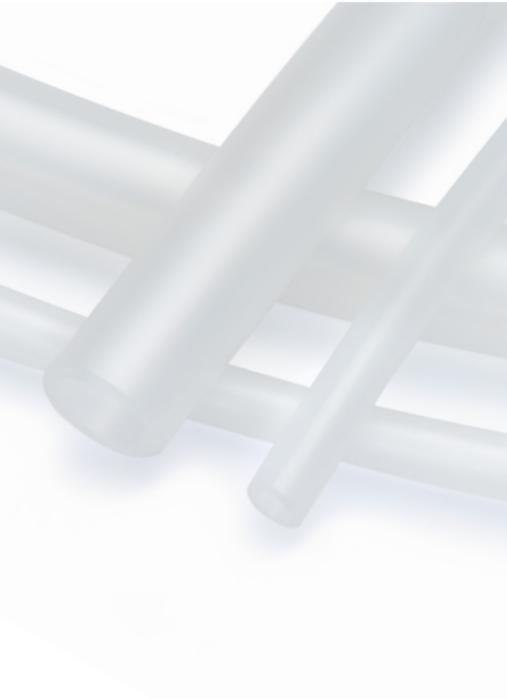
Temperatura de trabajo

-60°C a +180°C

También disponible sobre pedido en otras longitudes y diámetros. También disponible con tratamiento en platino.



Número de material	Diámetro interno mm	Espesor de pared mm	Peso kg. x mt.	Largo de rollo m
813000.200	3	1	0.020	50
813011.001	3.2	1.6	0.036	50
813017.001	3.2	2.4	0.062	50
813014.001	4.8	2.4	0.079	50
813018.001	4.8	1.6	0.047	50
817110.106	5	1.5	0.036	25
813030.200	6	2	0.071	50
813012.001	6.4	2.35	0.094	50
813019.001	6.4	1.6	0.058	50
813022.001	6.4	3.15	0.132	50
813040.200	7	3	0.132	50
817250.107	8	2	0.075	50
813013.001	8	2.35	0.110	50
813060.200	8	3	0.145	50
813039.001	9.5	2.35	0.126	50
813024.001	9.5	3.2	0.177	50
817210.105	10	2	0.103	50
813080.200	10	3	0.171	50
817220.001	12	2.5	0.136	25
813025.001	12.7	3.2	0.221	50
813026.001	15.9	3.15	0.258	50
817840.005	16	5.5	0.439	25



Número de material	Diámetro interno mm	Espesor de pared mm	Peso kg. x mt.	Largo de rollo m
Curadas al Platino				
813043.001	3.2	1.6	0.033	15
813044.001	3.2	2.4	0.054	15
813045.001	4.8	1.6	0.043	15
813046.001	4.8	2.4	0.070	15
813047.001	6.4	2.3	0.081	15
813048.001	6.4	1.6	0.054	15
813049.001	6.4	3.2	0.125	15
813051.001	8	2.4	0.104	15
813052.001	9.6	2.2	0.110	15
813053.001	9.6	3.2	0.166	15
813054.001	12.7	3.2	0.206	15
813055.001	15.9	3.1	0.239	15

Rausilam®

Manguera de silicona con refuerzo textil

RAUSILAM combina una excepcional resistencia a la presión y materiales de excelente calidad con estándares avanzados en la tecnología alimentaria. Estas mangueras reforzadas son particularmente adecuadas para las máquinas expendedoras y el equipo de cocinas industriales. RAUSILAM FG se encuentra en las máquinas de café y expreso de calidad.

Propiedades mecánicas

- Resistencia al desgarro ASTM-D 624B ≥ 15 N/mm
- Densidad DIN 53479 aprox. 1.19 g/cm³
- Rigidez Shore A 75 ± 5

Propiedades generales

- Material: RAU-SIK 8763 (Silicona)
- Manguera interior: transparente
- Revestimiento exterior: rojo/blanco/azul/amarillo
- Puede recubrirse con talco para

facilitar su manejo

- Calidad de uso para alimentos certificada según los estándares de las normas BGA XV, BgW y el manual 1227 francés
- Alta resistencia a la presión
- Flexibilidad incluso a temperaturas tan bajas como -60 °C
- Resistencia a torceduras
- Materiales fisiológicamente inertes a una amplia variedad de medios, lo que incluye aceites vegetales y grasas
- Resistente al deterioro
- Aprobación FDA

Temperatura de trabajo

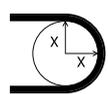
- 60°C a +130°C (calor seco) con refuerzo de poliéster
- 60°C a +180°C (calor seco) con refuerzo de fibra de vidrio
- 60°C a +200°C (calor seco) con refuerzo de aramida



Color

Cristalino

También disponible sobre pedido en otras longitudes y diámetros. También disponible con tratamiento en platino.



Radio de curvatura pequeño



No afecta el olor ni el sabor

FDA

Food Quality



Altamente flexible



Apta para uso con alimento



Resistencia a la temperatura



Resistente a químicos



Ligera



Tolerancia a la presión

Número de material	Diámetro interno mm	Espesor de pared mm	Vacío m. Col. de agua mH2O (a 20 ° C)	Peso kg. x mt.	Radio de curvatura mm (a 20 ° C)	Largo de rollo m
807088.003	4	2.5	40	0.070	15	25
807058.001	5	3	40	0.095	17	25
807008.002	6	3	32	0.110	17	25
807018.004	8	3.2	24	0.145	18	25
807028.007	9.5	3.7	24	0.190	35	50
807038.003	12.5	4	28	0.250	45	25
807098.001	16	4.5	20	0.360	55	25
807048.002	19	5.8	14	0.550	55	25
807368.001	25	6	10	0.725	75	20

Curadas al Platino

807088.003	4	2.5	40	0.070	15	25
807058.001	5	3	40	0.095	17	25
807008.002	6	3	32	0.110	17	25
807018.004	8	3.2	24	0.145	18	25
807028.007	9.5	3.7	24	0.190	35	50
807038.003	12.5	4	28	0.250	45	25
807098.001	16	4.5	20	0.360	55	25
807048.002	19	5.8	14	0.550	55	25
807368.001	25	6	10	0.725	75	20

Raupharma®

Manguera de silicona para industria farmacéutica y cosmética

Propiedades

- Manguera de silicona translúcida en calidad farmacéutica.
- Con refuerzo de acero inoxidable y diagonal textil.
- Curada al platino con propiedades anti-adherentes.
- Construida en línea a los estándares EC 1935/2004 y 2023/3006/EC
- Factor de seguridad x3

Aplicación

- En usos de productos de extrema pureza, alimentos y agentes farmacéuticos.

- Regularmente utilizada en industrias alimenticias, farmacéuticas y cosmética.

Color

Transparente

Temperatura de trabajo

-60°C a +200°C



No afecta el olor ni el sabor



Apta para uso con alimento



Resistente a químicos



Tolerancia a la presión

FDA

Food Quality

Número de material	Diámetro interno mm	Espesor de pared mm	Presión de trabajo bar (a 20° C)	Vacío m. Col. de agua mH2O (a 20° C)	Peso kg. x mt.	Largo de rollo m
313407.001	10	6	9	1	0,38	15
313421.001	13	6	10	1	0,45	15
313422.001	16	6.5	10	1	0,53	15
313423.001	19	6.5	10	1	0,62	15
313424.001	25	6.5	10	1	0,75	15
313425.001	32	6.5	10	1	0,92	15
313426.001	38	7	10	1	1,25	15
313427.001	50	7	10	1	1,62	15
313428.001	65	7	8	1	2,22	15
313429.001	75	7	8	1	2,70	15
313430.001	100	7	7	1	3,62	15

Raufab®

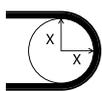
Manguera de silicona de 2 y 4 capas

Propiedades

- Manguera de silicona de 2 y 4 capas, construida con poliéster y fibra de vidrio.
- No afecta el olor.
- Alta resistencia a las temperaturas.
- Altamente flexible, permitiendo su fácil instalación en diversos circuitos.

Aplicación

- Para sistemas de calefacción y refrigeración con gran amplitud térmica
- También utilizada en compresores, motores e intercoolers.



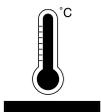
Radio de curvatura pequeño



No afecta el olor ni el sabor



Altamente flexible



Resistencia a la temperatura



Ligera



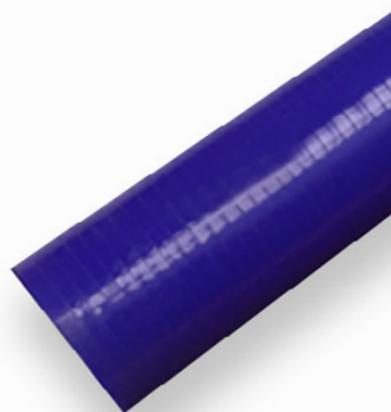
Resistente a químicos

Color

Azul externo, rojo internamente

Temperatura de trabajo

-40 °C a 220 °C



Número de material	Diámetro interno mm	Espesor de pared mm	Presión de trabajo bar (a 20 °C)	Vacío m. Col. de agua mH2O (a 20 °C)	Peso kg. x mt.	Largo de rollo m
333465.001	6.5	4	12	21	0.160	30
333498.001	8	4	12	21	0.210	30
333499.001	10	4	12	21	0.230	30
333501.001	12	4	12	21	0.260	30
333502.001	13	4	12	21	0.290	30
333503.001	14	4	12	21	0.310	30
333504.001	16	4	12	21	0.330	30
333505.001	18	4	10	18	0.350	30
333506.001	19	4.5	10	18	0.380	30
333507.001	22	4.5	10	18	0.410	30
333508.001	24	4.5	10	18	0.440	30
333509.001	25	4.5	10	18	0.470	30
333478.001	32	4	10	18	0.580	1
333479.001	34	4	10	18	0.610	1
333481.001	36	4	10	18	0.670	1
333482.001	38	4	10	18	0.700	1
333483.001	40	5	10	18	0.730	1
333484.001	42	5	10	18	0.760	1
333485.001	45	5	10	18	0.780	1
333486.001	48	5	10	18	0.830	1
333487.001	51	5	10	18	0.900	1
333488.001	57	5	10	18	0.990	1
333489.001	60	5	10	18	1.050	1
333492.001	63	5	10	18	1.100	1
333493.001	70	5	10	18	1.200	1
333494.001	76	5	10	18	1.300	1
333495.001	80	5	8	15	1.430	1
333496.001	89	5	8	15	1.540	1
333497.001	102	5	8	15	1.700	1



Resistencia química

45 Tabla

Químico	Conc. %	PVC		HDPE		PU		EVA		PA-6	
		20 °C	60 °C								
Aceite de oliva	sw	S	S	-	-	S	S	-	-	S	S
Aceite de silicona	tg-l	-	-	-	-	S	S	S	-	S	S
Aceites de vegetales	tg-l	S	S	-	-	S	S	-	-	S	S
Aceites y grasas	tg-l	-	-	S	L	S	S	-	-	S	S
Acetato de etilo	tg-l	NS	NS	S	NS	NS	NS	-	-	S	S
Acetato de vinilo	tg-l	NS	NS	-	-	-	-	NS	-	-	-
Acetileno	tg-g	-	-	-	-	S	S	-	-	S	S
Acetona	tg-l	NS	-	L	L	L	NS	NS	-	-	-
Ácido acético	95	L	NS	-	-	S	S	-	-	S	S
Ácido bórico	ss	S	-	S	S	-	-	-	-	-	-
Ácido cítrico	ss	S	NS	S	S	S	L	-	-	S	L
Ácido clorhídrico	30	S	-	S	S	-	-	-	-	-	-
Ácido fórmico	10	S	S	S	S	L	NS	-	-	S	L
	85 a tg-l	S	S	S	S	L	NS	-	-	-	-
Ácido fosfórico	hasta 50	S	S	S	S	L	NS	-	-	S	L
Ácido láctico	10	S	S	S	S	L	NS	S	-	S	S
Ácido nítrico	5	S	S	S	S	NS	NS	-	-	-	-
	20	S	S	S	S	NS	NS	-	-	-	-
Ácido sulfúrico	10 a 50	S	S	S	S	L	NS	S	-	L	NS
	75 a 90	S	S	-	-	NS	NS	-	-	NS	NS
Agua (y agua de mar)	-	S	S	S	S	L	L	S	S	S	S
Agua regia	-	NS	NS	NS	NS	-	-	-	-	-	-
Alcohol isopropílico	tg-l	S	S	-	-	L	NS	-	-	S	-
Alcohol metílico	tg-l	S	S	S	S	S	L	-	-	S	L
Amoniaco acuoso	ss	S	S	S	S	L	NS	S	-	S	-
Amoniaco gaseoso	tg-l	S	S	S	S	S	S	-	-	S	-
Amoniaco líquido	tg-l	-	-	S	S	L	NS	S	-	S	-
Benceno	tg-l	NS	-	NS	NS	L	NS	NS	-	S	L
Borax	s	S	S	S	S	S	L	S	-	-	-
	ss	-	S	S	S	-	-	-	-	-	-
Carbonato de calcio (cal)	su	S	S	S	S	S	L	S	-	-	-
Carbonato de sodio	hasta 50	S	S	S	S	S	L	S	-	S	L
Cerveza	ws	S	S	S	S	-	-	-	-	-	-
Ciclohexano	tg-l	S	-	-	-	NS	NS	NS	NS	S	L
Ciclohexanona	tg-l	NS	S	NS							
Clorobenceno	tg-l	NS	-	NS	NS	-	-	NS	-	L	NS
Cloroformo	tg-l	NS	-	L	NS						
Cloruro de amonio	ss	-	-	-	-	S	L	S	-	S	S
Cloruro de calcio	ss	S	S	S	S	S	L	S	-	S	S
Cloruro de etilo	tg-g	-	-	-	-	NS	NS	-	-	-	-
Cloruro de potasio	ss	S	S	S	S	S	L	S	-	S	S
Cloruro de sodio	ss	S	S	S	S	S	L	S	-	S	S

Químico	Conc. %	PVC		HDPE		PU		EVA		PA-6	
		20 °C	60 °C								
Cloruro férrico	ss	S	S	S	S	S	L	-	-	-	-
Dimetilamina	30	-	-	-	-	-	-	S	-	-	-
Dimetilamina gaseoso	tg	-	-	-	-	-	-	S	-	-	-
Dimetiformamida	tg-l	-	-	-	-	NS	NS	-	-	S	S
Dióxido de azufre, gas húmedo	-	S	-	-	-	S	-	-	-	-	-
Dióxido de azufre, gas seco	-	S	S	-	-	S	-	-	-	L	NS
Dióxido de carbono, acuoso	ss	S	S	S	S	S	S	S	-	S	-
Dióxido de carbono, gas seco	tg-g	S	S	S	S	S	S	S	-	S	-
Etanol	95	S	S	-	-	L	NS	-	-	S	NS
Éter etílico	tg-l	NS	-	L	-	S	-	NS	-	-	-
Éter isopropílico	tg-l	-	-	-	-	S	-	NS	-	-	-
Etil glicol	tg-l	-	-	-	-	-	-	S	-	S	-
Etileno glicol	tg-l	-	-	S	S	S	S	S	-	L	-
Fenol	90	S	NS	-	-	NS	NS	NS	-	NS	NS
Formaldehído	30 a 40	S	S	S	S	L	-	S	-	S	L
Fosfato de armonio	ss	-	-	S	S	-	S	S	-	S	L
Fosfato de sodio	ss	S	S	S	S	-	-	S	-	S	S
Fuel-Oil (GasolinaGas-Oil)	ws	S	S	S	L	-	-	NS	-	S	S
Gelatina	s	S	S	S	S	S	S	S	-	-	-
Glicerina	tg-l	S	S	S	S	S	S	S	-	S	L
Glucosa	s	S	S	S	S	S	S	S	-	S	S
Hipoclorito de calcio	s	S	S	S	S	S	L	-	-	-	-
Hipoclorito sódico (lejía)	10 a 15	S	L	S	S	S	L	NS	-	-	-
Jabón	s	S	S	-	-	S	-	S	-	S	-
Leche	ws	s	s	s	s	-	-	-	-	-	-
Metano	-	-	-	-	-	S	S	-	-	S	S
Nitrato de armonio	ss	S	S	S	S	S	L	S	-	S	S
Nitrato de potasio	ss	S	S	S	S	S	-	-	-	-	-
Nitrato de sodio	ss	S	S	S	S	S	L	-	-	S	S
Nitrobenzeno	tg-l	NS	-	-	-	L	-	-	-	L	NS
Nitrógeno	-	S	S	-	-	S	S	-	-	-	-
Orto-diclorobenzeno	tg-l	-	-	-	-	-	-	NS	-	L	NS
Oxígeno	tg-g	S	S	S	L	S	S	-	-	S	L
Ozono	tg-g	S	-	NS	NS	S	S	-	-	L	M
Permanganato de potasio	10	S	S	-	-	L	NS	-	-	NS	NS
Peróxido de hidrógeno	hasta 30	S	S	S	S	L	NS	-	-	NS	NS
Petróleo bruto	80/20	-	-	-	-	S	-	NS	-	NS	NS

Químico	Conc. %	PVC		HDPE		PU		EVA		PA-6	
		20 °C	60 °C								
Petróleo crudo	tg-l	-	-	-	-	-	-	-	-	S	L
Piridina	tg-l	NS	NS	S	L	NS	NS	-	-	L	NS
Propano	tg-g	S	-	-	-	S	-	-	-	S	S
Querosene	ws	-	-	-	-	S	-	-	-	S	S
Silicato de sodio	s	S	-	S	S	S	L	-	-	S	S
Sosa (Hidróxido de sodio)	10 a 35	S	S	S	S	L	NS	S	-	S	L
	35 a 60	S	S	S	S	NS	NS	S	-	S	NS
Sulfato de amonio	ss	S	S	S	S	S	L	S	-	S	L
Sulfato de cobre	ss	S	S	S	S	S	L	S	-	S	S
Sulfato de magnesio	ss	S	S	S	S	S	L	S	-	-	-
Sulfato de potasio	ss	S	S	S	S	S	L	S	-	S	S
Sulfato de sodio	ss	S	S	S	S	S	L	S	-	-	-
Sulfato férrico	ss	S	S	S	S	S	L	S	-	-	-
Sulfuro de bario	ss	S	S	S	S	-	-	-	-	-	-
Sulfuro de carbono	tg-l	-	-	L	NS	L	-	NS	-	S	NS
Sulfuro de sodio	ss	S	S	S	S	S	-	-	-	S	L
Tetracloruro de carbono	tg-l	NS	-	L	NS	NS	NS	NS	-	L	NS
Tolueno	tg-l	NS	-	S	L						
Trementina	tg-l	S	-	-	-	L	NS	-	-	S	S
Tricloroetileno	tg-l	NS	-	L	NS						
Urea	ss	S	-	S	S	NS	NS	-	-	S	L
Vinagre	ws	S	S	S	S	-	-	-	-	-	-
Vino	ws	S	S	S	S	-	-	-	-	-	-
Xileno	tg-l	NS	NS	NS	NS	-	-	NS	-	S	L
Zumo de frutas	ws	S	S	-	-	S	S	-	-	-	-

Resistencia química

S Resistencia satisfactoria
L Resistencia limitada
NS Resistencia no satisfactoria

Símbolos concentración y/o pureza

s Solución acuosa con concentración > 10%
ss Solución acuosa saturada
tg-l Calidad técnica, líquido
tg-g Calidad técnica, gas
ws Sol. de trabajo de concentración habitual en industria
su Suspensión de sólido en una solución saturada